

Ölnebelfilter-Gerät Typ „ONS“

Luftleistung: 1.200 bis 10.000 m³/h

Öl- und Emulsionsnebel-Abscheider - stehende Ausführung

Die Öl- und Emulsionsnebelfilter-Geräte Typ „ONS“ sind stabil und leistungsstark.

Die „ONS“-Filtergeräte, stehende Ausführung, können als Einzelplatzlösung oder als Zentraleinheit für mehrere Absaugstellen eingesetzt werden. Sie sind mit 3 effektiven Filterstufen ausgestattet:

- 1.) Metallgewebefilter
- 2.) großer Taschenfilter/Kompaktfilter F9
- 3.) Spezial-Nachfilter – Abscheidegrad >99%

Optional kann noch zusätzlich eine 4. Filterstufe dazu kommen:

- 4.) Aktivkohle-Filter

Durch die große Filterfläche bieten die „ONS“-Filtergeräte eine lange Filterstandzeit.

Die Ölnebelabscheider sind speziell für die Abscheidung von Öl-, Emulsions-, Kühl- und Schmiermittelnebel in der spanabhebenden und spanlosen Verformung, sowie im Nassschleifbereich mit Feststoffanteilen entwickelt worden.

Die abgeschiedene Flüssigkeit kann über ein Rücklaufrohr mit Kugelhahn am Boden des ONS abgelassen oder in die Maschine zurückgeführt werden.



	ONS 1200	ONS 1800	ONS 2400	ONS 3000	ONS 4000
Luftleistung max. m ³ /h	1.200	1.800	2.400	3.000	4.000
Gesamtdruck nom. Pa	1.200	1.400	1.600	1.800	1.800
Motor (230/400 V) kW (380/600 V) kW	1,1	1,5	2,2	3,0	4,0
Sauganschluß DN	150	180	200	220	250
Schallpegel ca. dB(A)	74	75	75	76	77
Grundfläche ca. (B x T) mm	750 x 750	750 x 750	750 x 750	750 x 750	1050 x 750
Gesamthöhe ca. mm	2080	2150	2250	2400	2450

	ONS 5000	ONS 6000	ONS 7000 / 8000	ONS 9000 / 10000
Luftleistung max. m ³ /h	5.000	6.000	7.000 8.000	9.000 10.000
Gesamtdruck nom. Pa	2.500	2.600	3.100 3.000	2.700 2.600
Motor (230/400 V) kW (380/600 V) kW	5,5	7,5	11,0	15,0
Sauganschluß DN	300	315 oder 355	355	400
Lautstärke ca. dB(A)	78	78	79	79
Grundfläche ca. (B x T) mm	1.250 x 1.250	1.250 x 1.250	1.500 x 1.400	1.500 x 1.400
Gesamthöhe ca. mm	3.000	3.600	3.900	4.000

Ölnebelfilter-Gerät Typ „ONS“

Luftleistung: 1.200 bis 10.000 m³/h

Öl- und Emulsionsnebel-Abscheider - stehende Ausführung

Durch die serienmäßige Schallschutzhaube eignet sich das Gerät besonders für die Aufstellung in der Halle.

Ausstattung:

Filtergehäuse, Ölsammelbehälter mit Ablasshahn, 3-stufiger Filtereinheit, Ventilator und Schallschutzhaube, Sauganschluss seitlich, Ausblas nach oben, große Türen zur einfachen und bequemen Wartung

Optionen:

spezielle Filtermaterialien für unterschiedliche Einsatzzwecke
Aktivkohle-Filter zur Neutralisierung unangenehmer Gerüche

Spezial-Vorfilter „Pionator“ zur Vor-Abscheidung großer Mengen an Flüssigkeit



Luftauslass nach oben
(Rohranschluss *oder* Umluft-Ausblas möglich)

Ventilator im Schalldämmgehäuse

4. Filterstufe – Aktivkohle
(optional - nicht im Bild!)

3. Filterstufe – Schwebstoff H13

2. Filterstufe – Taschenfilter F9

1. Filterstufe - Metallgestrick

Luft Eintritt seitlich - rechts *oder* links
(optional auch an der Rückseite möglich)

Öl-/Emulsions-Sammelbehälter

Öl-Ablasshahn