

Ölnebelfilter-Gerät Typ „ONL“

Luftleistung: 2.400 bis 3.000 m³/h

Öl- und Emulsionsnebel-Abscheider - liegende Ausführung

Die Öl- und Emulsionsnebelfilter-Geräte Typ „ONL“ sind stabil und leistungstark.

Sie werden liegend als Einzelplatzlösung direkt auf der Bearbeitungsmaschine montiert.

Die ONL-Filtergeräte sind für die Abscheidung von Öl-Emulsions-, Kühl- und Schmiermittelnebel in der spanabhebenden Verformung entwickelt worden

Dafür sind die ONL-Geräte mit 3 effektiven Filterstufen ausgestattet:

- 1.) Metallgewebefilter
- 2.) großer Taschenfilter F9
- 3.) Spezial-Nachfilter – Abscheidegrad >99%

alternativ:

- 3.) *Aktivkohle-Filter zur Neutralisierung unangenehmer Gerüche*

Sobald z. B. das CNC-Gerät gestartet wird, läuft auch der ONL-Ventilator an. Die abgesaugte und gefilterte Luft wird wieder zurück in den Raum geblasen.

Die großen Revisionstüren sind beidseitig, so kann die Wartung bequem von rechts *und* links erfolgen. – Optional kann die Türe auch als Klapptüre ausgeführt werden.

Die Ansaugstutzen können vorne auf der Stirnseite und/oder vorne unten angebracht werden, so kann das Filtergerät direkt auf den Anschlussstutzen der Bearbeitungsmaschine gesetzt werden.

Der Ausblasstutzen sitzt auf der Rückseite oben.

Die abgeschiedene Flüssigkeit kann über ein Rücklaufrohr am Boden des ONL abgelassen oder in die Maschine zurückgeführt werden.

Ausstattung:

Filtergehäuse, Ventilator, 3 Filterstufen
große Revisionstüren

	ONL 2400 (-SF / -AK)	ONL 3000 (-SF / -AK)
Luftleistung max. m ³ /h	2.400	3.000
Gesamtdruck Pa.	1.200	1.400
Motor (230/400 V) kW	2,2	3,0
Sauganschluss Front und/oder unten DN mm	160 (oder nach Wunsch)	200 (oder nach Wunsch)
Ausblasstutzen Rückseite oben DN mm	200 (oder nach Wunsch)	200 (oder nach Wunsch)
Grundfläche Länge x Breite ca. mm	2.070 x 750	2.070 x 750
Gesamthöhe ca. mm	850	850

Optionen:

Differenzdruckanzeige zur Anzeige der Filtersättigung (bei Taschen- und/oder Schwebstofffilter)
Motorschutzschalter direkt am Gerät verbaut

