

Ölnebelfilter-Gerät Typ „ON“

Luftleistung: 1.200 bis 10.000 m³/h
Öl- und Emulsionsnebel-Abscheider

Die Öl- und Emulsionsnebelfilter-Geräte Typ „ON“ sind stabil und leistungsstark. Sie sind mit 3 effektiven Filterstufen ausgestattet:

- 1.) Metallgewebefilter
- 2.) Taschenfilter F9
- 3.) Spezial-Nachfilter – Abscheidegrad >99%

Optional kann noch zusätzlich eine 4. Filterstufe dazu kommen:

- 4.) Aktivkohle-Filter

Durch die große Filterfläche bieten die „ON“-Filtergeräte eine hohe Standzeit.

Die Ölnebelabscheider sind speziell für die Abscheidung von Öl-, Emulsions-, Kühl- und Schmiermittelnebel in der spanabhebenden und spanlosen Verformung, sowie im Nassschleifbereich mit Feststoffanteilen entwickelt worden.

Die „ON“-Filtergeräte können als Einzelplatzlösung oder als Zentraleinheit für mehrere Absaugstellen eingesetzt werden.



| | ON 1200 | ON 1800 | ON 2400 | ON 3000 | ON 4000 |
|--|------------|------------|------------|------------|------------|
| Luftleistung max. m ³ /h | 1.200 | 1.800 | 2.400 | 3.000 | 4.000 |
| Gesamtdruck nom. Pa | 1.200 | 1.400 | 1.600 | 1.800 | 1.800 |
| Motor (230/400 V) kW (380/600 V) kW | 1,1 | 1,5 | 2,2 | 3,0 | 4,0 |
| Sauganschluß DN | 150 | 180 | 200 | 220 | 250 |
| Schallpegel ca. dB(A) | 74 | 75 | 75 | 76 | 77 |
| Grundfläche ca. (B x T) mm | 750 x 750 | 750 x 750 | 750 x 750 | 750 x 750 | 1050 x 750 |
| Gesamthöhe ca. mm | 2080 | 2150 | 2250 | 2400 | 2450 |

| | ON 5000 | ON 6000 | ON 7000 / 8000 | ON 9000 / 10000 |
|--|---------------|---------------|-------------------|--------------------|
| Luftleistung max. m ³ /h | 5.000 | 6.000 | 7.000 8.000 | 9.000 10.000 |
| Gesamtdruck nom. Pa | 2.500 | 2.600 | 3.100 3.000 | 2.700 2.600 |
| Motor (230/400 V) kW (380/600 V) kW | 5,5 | 7,5 | 11,0 | 15,0 |
| Sauganschluß DN | 300 | 315 oder 355 | 355 | 400 |
| Lautstärke ca. dB(A) | 78 | 78 | 79 | 79 |
| Grundfläche ca. (B x T) mm | 1.200 x 1.200 | 1.200 x 1.350 | 1.500 x 1.400 | 1.500 x 1.400 |
| Gesamthöhe ca. mm | 3.000 | 3.600 | 3.900 | 4.000 |

Durch die serienmäßige Schallschutzhaube eignet sich das Gerät besonders für die Aufstellung in der Halle.

Ausstattung:

Filtergehäuse, Trichter mit Ablasshahn, 3-stufiger Filtereinheit, Ventilator und Schallschutzhaube.

Optionen:

spezielle Filtermaterialien für unterschiedliche Einsatzzwecke
Aktivkohle-Filter zur Absorption von übelriechenden oder toxischen gasförmigen Verunreinigungen

Spezial-Vorfilter „Pionator“ zur Vor-Abscheidung großer Mengen an Flüssigkeit
Luftleistungen bis 10.000 m³/h (siehe Spezialprospekt)



Luftauslass nach oben

Ventilator im Schalldämmgehäuse

4. Filterstufe – Aktivkohle
(Optional - nicht im Bild!)

3. Filterstufe – Schwebstoff H13

2. Filterstufe – Taschenfilter F9

1. Filterstufe - Metallgestrick

Luft Eintritt seitlich unten

Öl-/Emulsions-Sammelbehälter

Öl-Ablasshahn