

Ölnebelfilter-Gerät Typ „FLX“

Luftleistung: 600 bis 1.100 m³/h
mechanischer Öl- und Emulsionsnebelabscheider

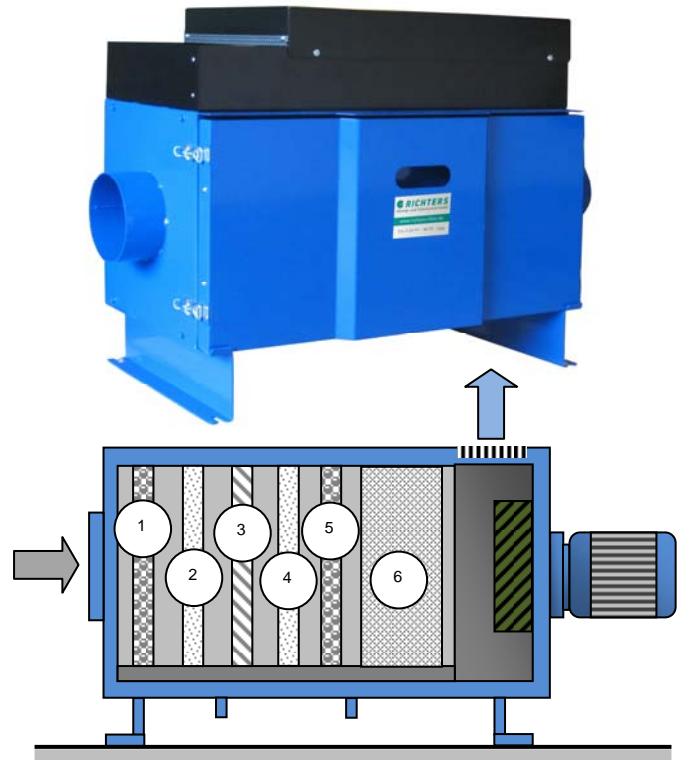
Der mechanischer Ölnebelfilter Typ „FLX“ wurde entwickelt für das Abscheiden von Emulsions- oder Ölnebeln beim Drehen, Bohren, Stanzen, Sägen etc. Mit dem HEPA Filter ist ein Abscheidegrad von über 99,9% erreichbar.

Der FLX wird direkt auf der Maschine montiert. Sobald z. B. das CNC-Gerät eingeschaltet wird startet auch der Filter-Ventilator. Die abgereinigte Luft wird zurück in den Raum geblasen. Es ist kein aufwendiges Rohrleitungsnetz und keine komplizierten Elektroarbeiten erforderlich.

Der FLX ist einfach und leistungsfähig.

Effiziente Filtration in 6 Stufen:

1. Metallgestrick-Filter;
2. EU-5 Vliesfilter-Matte
3. Hydrofilter / Prallabscheider;
4. EU-5 Vliesfilter-Matte
5. Metallgestrick-Filter;
6. HEPA Filter (für Emulsionsnebel) oder Hydrofilter (impinger) und EU-7 Vlies (für Ölnebel).



Filter 1,3 und 5 sind abwaschbar. Filter 2, 4 und 6 werden bei Sättigung gewechselt.

Die abgeschiedene Flüssigkeit kann über zwei Rücklaufrohre am Boden des FLX in die Maschine zurückgeführt werden.

Ausstattung:

Filtergehäuse, Ventilator, 6 Filterstufen, große Revisionstür

	FLX 600	FLX 1100
Luftleistung max. m ³ /h	600	1.100
Motor (230/400/690 V) kW	0,75	0,75
Sauganschluß DN	160	200
Ablass-Stutzen	2x DN 14	2 x DN 14
Grundfläche ca. mm	1020 x 515	1020 x 605
Gesamthöhe ca. mm	435	515

Optionen:

Ausblas-Schalldämmung

Spezial-Vorfilter „Pionator“ zur Vor-Abscheidung großer Mengen an Flüssigkeit